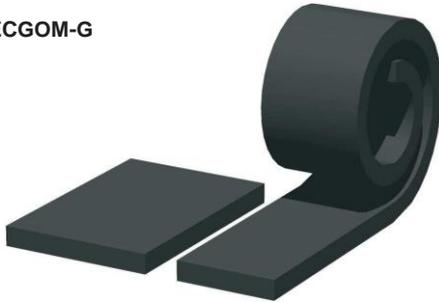


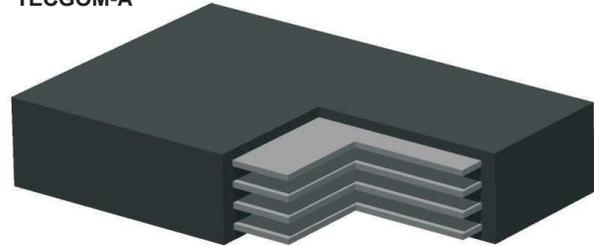
## APARELHOS DE APOIO DE BORRACHA

## TecGOM A-G Series

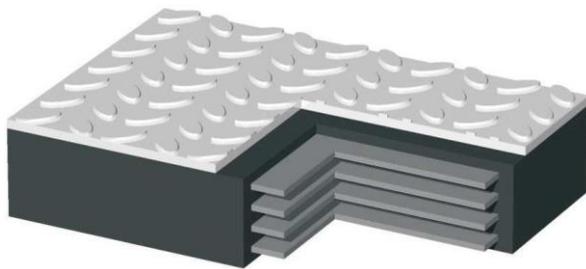
TECGOM-G



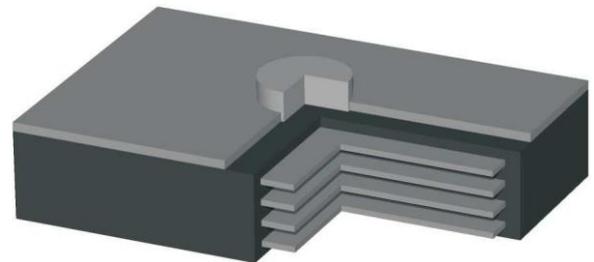
TECGOM-A



TECGOM-AB



TECGOM-AC



### Descrição

“Os sistemas de apoios TECGOM “são feitos para atender às demandas relacionadas com a construção de estruturas de aço e betão onde são solicitados apoios com características de carga e deformações semelhantes. As descobertas da série TECGOM garantem reação elástica tanto às cargas verticais quanto horizontais e podem girar como um esférico dobradiça.

“O modelo TECGOM-G” é utilizado em setores como construção de estruturas pré-fabricadas e é inteiramente feito de borracha sintética.

“TECGOM-A” é um apoio de borracha sintética reforçado com chapas de aço para suportar altas cargas e atingir maior rigidez horizontal. Esses aparelhos de apoio são adequados para estruturas de aço e pontes de até 30 metros. TECGOM-A também pode ser produzido:

- com um padrão especial de chapa de aço externa (TECGOM-AB) para garantir uma adesão adequada às estruturas também na presença de cargas horizontais severas.
- com uma placa de aço externa provida de um limitador mecânico para ligar os apoios às estruturas (TECGOM-AC).

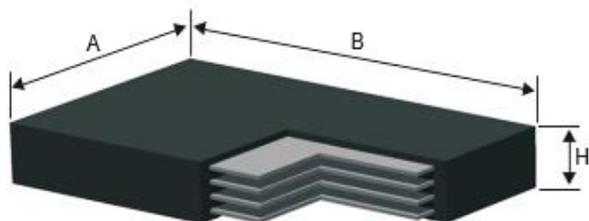
Os aparelhos de apoio reforçados da TECGOM são produzidos em moldes individuais pelo processo de vulcanização e não cortados de uma placa. As camadas de reforço são totalmente englobadas em borracha e sem rebarbas para evitar danos à própria borracha. Nos modelos TECGOM-AB e TECGOM-AC, a placa de aço externa é vulcanizada a quente em borracha.

### Normas

- **D.M. Min. 04/05/90 Critérios gerais e prescrições técnicas para o projeto, construção e teste de pontes rodoviárias. Luminárias de suporte para construção. Instruções de uso (CNR 10018).**
- **Instruções para cálculo, execução, teste e instalação de dispositivos de contenção e coberturas de junta em conveses ferroviários (INSTRUÇÃO 44 e).**

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

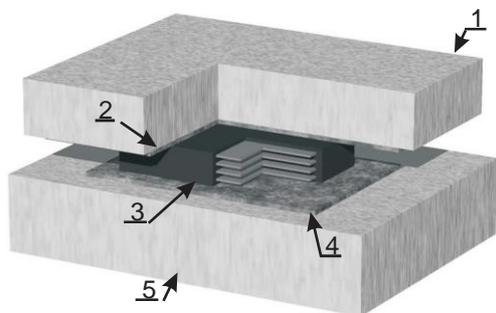
Dimensões A x B (mm)	Altura H (mm)	Camadas borracha (n°)	Espessura das camadas de borracha (mm)	Camadas de reforço (n°)	Reinf. espessura das camadas (mm)	Carga vertical (ton.)	Carga horizontal (ton.)	Deslocament o horizontal (mm)	Rotação máxima (rad/1000)
100x100	25/30	2/3	5	3/4	2	5	0.45	5/7.5	12/17
100x150	25/30	2/3	5	3/4	2	10	0.65	4.8/7.22	10/15
100x200	25/30	2/3	5	3/4	2	15	0.9	5/7.5	10/14
150x150	30/40	3/4	5	4/5	2	20	1	7.4/9.9	6/7
150x200	30/40	3/4	5	4/5	2	25	1.3	7.2/9.6	8/11
200x200	30/40	3/4	5	4/5	2	35	1.8	7.5/10	5/7
150x300	30/40	3/4	5	4/5	2	40	2	7.4/9.9	9/12
200x300	40/50	3/4	8	4/5	2	50	2.5	11.1/14.8	9/12
250x300	40/50	3/4	8	4/5	2	55	3.4	12.1/16.1	9/12
200x350	40/50	3/4	8	4/5	2	65	3.1	11.8/15.75	8/11
200x400	40/50	3/4	8	4/5	2	75	3.6	12/16	9/12
300x300	40/50	3/4	8	4/5	2	85	4	11.8/15.8	5/6
250x350	40/50	3/4	8	4/5	2	90	3.9	11.9/15.8	6/8
250x400	40/50	3/4	8	4/5	2	100	4.5	12/16	7/9
300x350	50/60	4/5	8	5/6	2	125	4.7	15.9/19.9	5/6
300x400	50/60	4/5	8	5/6	2	150	5.4	16/20	5/6
300x500	50/60	4/5	8	5/6	2	200	6.7	15.8/19.8	5/6
300x600	50/60	4/5	8	5/6	2	230	8	15.8/19.8	6/8
400x500	50/60	4/5	9/10	5/6	3	250	8.3	16.6/23	5/6
400x600	50/60	4/5	9/10	5/6	3	300	10	16.6/23	5/7



COEFICIENTE DE POISSON	0.3
MÓDULO JOVEM	206000 N/mm <sup>2</sup>
DENSIDADE	7850 Kg/m <sup>3</sup>
MÓDULO DE CISLHAMENTO	79230 N/mm <sup>2</sup>
RESISTÊNCIA À TRAÇÃO	430 N/mm <sup>2</sup>
ALONGAMENTO NA RUPTURA	23%
FORÇA DE RENDIMENTO	275 N/mm <sup>2</sup>
CARGA ADMISSÍVEL	190 N/mm <sup>2</sup>

### Materiais

DUREZA	70 +/-3 Shore A3
RESISTÊNCIA À TRAÇÃO ( FF.SS. 44E)	>15.5 N/mm <sup>2</sup>
DENSIDADE	1200 Kg/m <sup>3</sup>
MÓDULO DE CISLHAMENTO G	1.1
ALONGAMENTO NA RUPTURA	> 300%



### Diagrama típico de instalação

1. Estrutura superior
2. Resina de colagem
3. Aparelho de apoio TecGOM A
4. Resina de ligação e nivelamento
5. Estrutura inferior